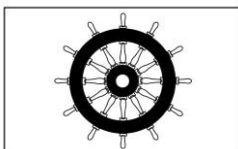


# КЛЕЙБЕРИТ 501.0

## 1К-ПУР-клей

### Область применения

- Производство стеновых элементов и других несущих конструкций из дерева и древесных материалов
- Производство деревянных изделий, подверженных атмосферному воздействию, таких как окна, двери, элементы ограждения и террасные элементы, с соответствующей защитой поверхности.
- Склеивание изделий и элементов из древесины, которые подвергаются высоким нагрузкам или временному воздействию повышенной влажности, таких как паркетный пол, мебель для сауны и ванной комнаты.
- Склеивание минеральных строительных плит, керамических материалов, бетона и жесткого пенопласта
- Склеивание минеральных строительных плит, керамических материалов, бетона и твердой пены.
- Склеивание в судостроении  
Номер допуска: 118.229  
Сертифицированный  
расход: 150 г/м<sup>2</sup>
- КЛЕЙБЕРИТ 501.0 очень хорошо подходит для Minergie-(A-/P-)Eco и соответствует Приоритету 1. Eco-BKP



### Преимущества

- Однокомпонентный клей – практически неограниченная жизнеспособность
- Простое применение

### Свойства клеевого соединения

- Клеевой шов обеспечивает высокую теплостойкость и высокие показатели прочности склеивания
- Качество склеивания D4 в соответствии с DIN EN 204 (протокол испытаний института оконных технологий Розенхайма Nr. 505 26095 от 03.05.2010)
- Проверен согласно DIN EN 14257 (Watt 91) (протокол испытаний института оконных технологий Розенхайма Nr. 505 43669 от 26.05.2010).

### Свойства клея

**Основа:** полиуретан  
**Цвет:** коричневый  
**Плотность:** ок. 1,13 г/см<sup>3</sup>  
**Вязкость Брукфильд RVT при 20 °C:** 7.000 +/- 1.500 мПа·с  
**Консистенция:** жидко-текучая

**Маркировка:** см. паспорт безопасности

**Примечание:** предназначен для применения только в промышленных целях

### Переработка

#### Условия переработки

Склеиваемые субстраты перед переработкой акклиматизировать мин. до 18 °C. Склеиваемые поверхности должны быть чистыми, сухими, обезжиренными. При склеивании деревянных деталей влажность материала должна быть выше 5%. Если склеиваемые поверхности были предварительно обработаны разделительным средством, необходимо его тщательно удалить. КЛЕЙБЕРИТ 501.1 **нельзя** перерабатывать при температуре ниже +5 °C.

#### Способы нанесения

Из поставляемой емкости с помощью зубчатого шпателя, вальцевых или дюзовых установок.

#### Нанесение клея

Достаточно одностороннего нанесения на менее пористую поверхность.

#### Расход

100 - 200 г/м<sup>2</sup> в зависимости от структуры материала.

#### Время открытой выдержки

Ок. 20 - 25 минут при 20 °C и 50 % относительной влажности воздуха. Это время сокращается при высокой температуре помещения, высокой влажности воздуха или подводе влажного воздуха.

## КЛЕЙБЕРИТ 501.0

### Отвердевание

Клей отвердевает за счет воздействия влажности (из воздуха и материалов) и становится полутвердым продуктом, стойким по отношению к воде и растворителям. Подвод влажности путем мелкого распыления (объем воды – ок. 20 г/м<sup>2</sup>) или повышение температуры (40 °C до макс. 80 °C) ускоряет образование полимерной сетки.

### Прессование деталей

Процесс схватывания осуществляется под давлением прессования, которое должно обеспечить хороший контакт склеиваемых поверхностей. Прессующие поверхности благодаря прокладке из силиконовой бумаги защищают от просачивающегося клея. Необходимое давление зависит от вида и размера заготовки и должно обеспечивать точную подгонку клеевых швов. При склеивании слоистой древесины или склеивании стыков прессовое давление не должно быть ниже **0,6 Н/мм<sup>2</sup>**.

Чем интенсивнее отверждение клея под прессовым давлением, тем выше дальнейшая возможность выдерживания нагрузки.

### Время прессования

Это время в значительной степени зависит от температуры и влажности.  
Нормативные значения:

Температура	Время прессования
20 °C	от 60 мин.
40 °C	от 30 мин.
60 °C	от 10 мин.
80 °C	от 5 мин.

Точное время для специального применения устанавливается в соответствии с настоящими условиями.

#### Утилизация отходов

Код отходов 080501

Наша упаковка изготовлена из перерабатываемых материалов. Хорошо опорожненная тара может использоваться повторно.

### Время последующего схватывания

Дальнейшая обработка склеенных частей возможна через 2 - 3 часа, окончательная прочность достигается через 24 часа.

### Очистка

Инструменты **сразу** после использования очистить КЛЕЙБЕРИТ 820.0.

### Упаковка

#### КЛЕЙБЕРИТ 501.0:

Жестяная канистра весом	6 кг нетто
Жестяное ведро весом	32 кг нетто
Коробка с 12 бутылками по	0,5 кг нетто
Коробка с 9 бутылками по	1,0 кг нетто

#### Очиститель

#### КЛЕЙБЕРИТ 820.0:

Жестяная банка весом	4,5 кг нетто
----------------------	--------------

Упаковки прочих размеров по запросу.

### Хранение

КЛЕЙБЕРИТ 501.0 хранится герметично закрытой упаковке при температуре 20 °C ок. 9 месяцев.  
Хранить в сухом прохладном помещении, защищать от влаги.  
Вскрытые упаковки израсходовать в течение короткого промежутка времени.  
КЛЕЙБЕРИТ 501.0 морозоустойчив до температуры -25 °C.

По состоянию на 13.09.2021, замещает предыдущие редакции

#### Техническая Консультация

Наш отдел консультаций по техническому применению всегда к Вашим услугам. Наши данные основаны на нашем опыте и не представляют собой гарантии в свете судебного законодательства Федерального суда Германии. Проверьте сами, подходит ли Вам наш продукт. Из изложенного выше не может быть установлена ответственность, превышающая стоимость нашего продукта, а также предоставляемых нами бесплатных советов и консультаций.