



Индустриальный клей 261.7

Специальный полиэфирный клей с высокой начальной прочностью для обертывания и каширования.

Высокая адгезия при обертывании предварительно обработанного металлического профиля, а также терморезистивных пластмасс.

Область применения

- Облицовывание панелей ПВХ-пленками и пропитанными смолами бумажными пленками.
- Обертывание деревянных и пластмассовых профилей ПВХ-пленками, в том числе оконного профиля.
- Обертывание ПВХ- и предварительно обработанного алюминиевого профиля ПВХ-пленками, пропитанными смолами бумажными пленками и дублированным шпоном.
- Облицовывание терморезистивных несущих элементов ПВХ-пленками.

Преимущества

- хорошее нанесение кистью, вальцами и ракелем
- одностороннее нанесение при термоактивировании, оптимальный расход
- теплостойкость до +80° С без добавления отвердителя
- теплостойкость до +120° С с КЛЕЙБЕРИТ Отвердителем 870.0

Свойства клеевого соединения

- Обрабатываемость: Сразу после склеивания - высокая начальная прочность.
- Окончательная прочность: Достигается примерно через 3 дня.
- Температуроустойчивость: - 30° С до +80° С
- Длительная устойчивость: с отвердителем до +120° С.

Термоустойчивость в значительной степени зависит от применяемых материалов.

- Стойкость: Устойчив против воды, **пластификаторов**, невосприимчивость к маслу, бензину и ряду растворителей.
- Старение: нет охрупчивания, клеевая пленка остается жестко-эластичной.

Свойства клея

Основа:	поликонденсационная смола
Растворитель:	хлорированный углеводород
Плотность:	около 1,3 г/куб.см
Цвет:	желтовато-прозрачный
Вязкость при 20° С:	
- Брукфильд RVT, Sp 2/10Uрт	2000 +/-400 mPa.s
Отвердитель:	КЛЕЙБЕРИТ Отвердитель 870.0, дозировка 3-5%.
Время вызревания после добавления отвердителя:	от 30 минут до 3 часов
Жизнеспособность клея с отвердителем:	ок. 24 часов
Время открытой выдержки:	без отвердителя 3-5 минут. с отвердителем 1-2 минуты
Разбавитель:	КЛЕЙБЕРИТ Разбавитель 821.0
Маркировка:	Подлежит маркировке по нормам для рабочих сред ФРГ, так как содержит метиленхлорид (см. Листок безопасности)

Содержание сухого остатка, вязкость и плотность за счет испарения жидкого растворителя из открытой тары могут слегка колебаться. Указанные значения могут быть скорректированы путем добавки метиленхлорида.



Индустриальный клей 261.7

Способы нанесения

машины для облицовывания и обертывания с ракельным нанесением.

Переработка

Склеиваемые материалы должны быть сухими, чистыми, очищенными от пыли и акклиматизированными. Влажность древесины должна быть 8-10%. Оптимальная температура переработки +20° С, ниже +15° С не перерабатывать.

Внимание!

При обертывании шпоном, а также пропитанными бумажными пленками обращайтесь внимание на низкую влажность материала, так как высокая влажность в соединении с изоцианатным отвердителем может привести к образованию пузырьков в клеевой пленке.

Обернутые профили перед упаковкой необходимо хорошо просушить.

Расход

90-130 г/кв.м при одностороннем нанесении (при непрерывном обертывании и глубокой вытяжке).

Процесс непрерывного обертывания

Пластмассовый или металлический профиль намазывается разбавленным клеем (около 1 части КЛЕЙБЕРИТ Индустриального клея 261 с 8-10 частями КЛЕЙБЕРИТ Разбавителя 821.0), соответственно очищается.

Грунтовка действует как праймер.

Можно нанести флуоресцирующий КЛЕЙБЕРИТ Праймер 831.0. Этот праймер значительно облегчает контроль за точным нанесением праймера с помощью черных световых ламп.

Одностороннее нанесение клея. Регулировка ракеля: толщина пленки + 0,07-0,10 мм.

Обдув в сушильном канале при температуре до приб. +50° С.

Возможная скорость подачи до 20 м/минуту.

Активирование осуществляется подачей горячего воздуха и лучами.

Температура на поверхности: максимум 70° С

Шагово-непрерывная глубокая вытяжка

Одностороннее нанесение клея на пленку. Время обдува между нанесением клея и склеиванием 2-3 минуты.

Температура пленки в процессе глубокой вытяжки: 100-120° С.

Очистка

Рабочие инструменты можно очищать КЛЕЙБЕРИТ Разбавителем 821.0.

Упаковка

КЛЕЙБЕРИТ Индустриальный клей 261

жестяное ведро 25 кг нетто

КЛЕЙБЕРИТ Отвердитель 870.0

жестяная фляга 1 кг нетто (коробка – 12 фляг)

КЛЕЙБЕРИТ Разбавитель 821.0

жестяная канистра 35 кг нетто

КЛЕЙБЕРИТ Праймер 831.0

жестяная канистра 35 кг нетто

жестяная бочка 250 кг нетто

Хранение

КЛЕЙБЕРИТ Индустриальный клей 261 в оригинальной закрытой упаковке хранится при 20°С около 1 года. Клей начинает желироваться при температуре около 20°С, поэтому перед переработкой его необходимо довести до комнатной температуры и хорошо перемешать. При перемешивании до однородной массы устранивается желеобразное состояние, до которого клей доводят слишком низкие температуры.

Сервис

Наша техническая консультационная служба всегда к Вашим услугам. Наши данные основаны на нашем опыте и не являются гарантией в соответствии с положением Федерального суда. Проконтролируйте сами, подходит ли наша продукция для Ваших целей. Фирма Клебхеми не берет на себя ответственность за несоответствующее нормам применение нашей продукции. Ссылка на нашу бесплатную консультационную службу недействительна.